



仕様 (Specifications)

仕様 (Specifications)

適用電圧 (V)

100 (110) 120 (3.05) 3.5 (1.60) 3/4 (19)

保護気体 (Shielding Gas)

100%CO₂ (纯度損失99.9%)

1/16 (1.6) 仰焊 160 220 100 (2.4) 2.9 (1.5) 3/4 (19)

* 採用適当な電圧・電流値を調整して、被溶材の预热和道間温度を調整して下さい。
* 以上は目安データ：以上所列のデータは、鋼材の酸化速度を考慮して算出された目安データです。

1. 本製品は使用直前に、必ず電圧調整ダイヤルを調整してください。
2. 本製品は必ず乾燥した環境で使用してください。

