MEGAFIL 760M

耐磨堆焊用

药芯焊丝 Fabcmelt CORNT

1、堆焊焊接时层间温度不小于250摄氏度。

[illegible]的[illegible]的接头恢复的接[illegible]

[illegible]境内，并保留它的原始紧密的[illegible]装包装状态。

熔敷金属化学成分(

C	Mn	Si	P	S	Ni	Al
0.12	1.50	[illegible]8	0.03	0.03	0.8-1.10	1.80

例 值

堆焊第三层焊[illegible]属硬度：HR[illegible] 55~65

tion	Amps	Volts	in/min (m	lbs/hr (kg/hr)	Inch	(mm)
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]