自保护 药芯焊丝

Fabshield 21N1

无缝金属材

低合金钢药芯焊丝

特性与用途

…和储罐及…钢结构的…

相当规格

AWS A5.29 E71T

…自保护药芯焊丝，需…和焊枪…

2、由于药芯焊丝的药芯特性，需采用直流…

3、产品应保存在干燥、封…

熔敷金属机械性能

Inches	(mm)	Position	Amps	Volts	in/min	(m/min)	lbs/hr	(kg/hr)	焊丝干伸长 Inches	(mm)
5/64	(2.0)	全位置焊	170	[illegible]	[illegible]	(1.8)	2.7	[illegible]	[illegible]	[illegible]

…以上所有推荐参数