不锈钢用手焊条　　不锈钢用手焊条

药皮类型: 钛钙型　　药皮类

特性与用途　　**相当规格**

A 5.4 E317L-16　　AW

EN ISO 3581-B ES317L-16

1.2 交直流两用，飞溅小，脱渣容易，成形美观，焊

B E3381-16　　18-16

接作业性

≥550　　≥25

≥20

GB/T标准

例 值　　610

推荐焊接参数： AC或DCEP（DC+）

直径及长度(mm)　　2.6×300　　3.2×350　　4.0×350　　5.0×350

电流范围 (A)　　平焊　　50　　80-120　　100　　140-180

立、仰焊　　45-80　　70-　　-135　　-