不锈钢用氩弧[illegible]

不锈钢用氩弧焊丝

[illegible]结构的表面堆焊[illegible]

保护气体

100%Ar（纯度应大于99.997%）[illegible]

注意事项

1、[illegible]

[illegible]

机械性能

	抗拉强度 MPa	伸长率 %
AWS标准	-	-
[illegible]标准	-	-
例 值	755	34

适用焊接位置

焊接

电流极性：DCEN(DC-)