TL-607RH

碳钢及高强钢用手焊条

特性与用途

590MPa级高强度及强韧性低氢型高强度

相当规格

E11018

3、宜采用短弧焊接，[illegible]运条，摆动幅度不超过焊条直径的3倍。

4、配合钢材类别和厚度[illegible]进行1[illegible]

成份(wt%)

AWS标准	680-760	≥760	≥20	-50°C
GB标准	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
例 值	710	810	22	-50

PWHT
-
620±15°C*1h
620±15°C*1h

适用焊接位置