

相当规格	特性与用途
AWS A 5.5 E11016-G	780MPa级低合金高强
GB/T 10045	适用于海洋工程、桥梁、船舶等高强钢的焊
EN 17632-A	

及
强
钢

1. 焊接前焊条要先经350~400℃

