碳[illegible]及高强钢用药芯焊丝

TWE-[illegible]

[illegible]类型: 低氢型

(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	[illegible]	Mo	Al[illegible]
[illegible]/T标准	0.12	1.00-1.80	0.80	0.03	0.03	4.20-5.00	0.35-0.65	

[illegible]用焊接位置

推荐焊接参数: (DCEP)

	线径(mm)	1.2	1.4	1.6
电流范围(A)	平、横焊	180-300	-	-